Datenblatt: MARTOL EP 180





Stanz- und Umformöl

Stanz- und Umformöl

- EP-Umformöl auf Mineralölbasis
- · mit schwefel- und chlorhaltigem Additiv
- für schwerste Anwendung

EINSATZGEBIETE:

MARTOL EP 180 ist sehr gut geeignet für die Anwendung in Hochleistungsmaschinen zur Verarbeitung von Fe-Metalle. Das schwefelhaltige Additiv, welches mit einem chlorhaltigem Paraffin kombiniert wurde, ermöglicht hohe Drücke und eine verbesserte Schmierung. Durch verlängerte Standzeiten können die Wartungskosten reduziert werden. MARTOL EP 180 eignet sich zum Schneiden von Zahnrädern, zum Bohren und Gewindeschneiden. Weiterhin kann das Produkt zum Tiefziehen oder Kaltwalzen von Stahl und Edelstahl eingesetzt werden.

MARTOL EP 180 ist nicht geeignet zur Verarbeitung von Kupfer und NE-Metalle.

ANWENDUNGSVORTEILE:

verbesserte Schmierung und hohe Scherstabilität hohe thermische Stabilität, somit kein Wegfließen bei Dampf oder hohen Arbeitstemperaturen sehr gute Verschleißschutzeigenschaften hohe Oxidationsbeständigkeit reduziert die Wartungskosten

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m³	1055
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm²/s	177
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	228

^{*} Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

GEBINDE

Artikelnummer	VPE	
195291	20 L	
176852	208 L	

TotalEnergies Marketing Deutschland GmbH

Direktion Schmierstoffe Jean-Monnet-Straße 2 10557 Berlin MARTOL EP 180

September / 2025

TotalEnergies.de

